




Аппараты	Описание	Диаметр свариваемых труб мм	Комплектация	Общая потребляемая Мощность (кВт)	Общий вес (кг)	Гидростанция CNC (Напряжение / Мощность / Давление)	Гидростанция CNC (ШхВхГ, мм / Вес, кг)	Центратор + устройство для автоматического извлечения нагревательного элемента (ШхВхГ, мм / Вес, кг)	Центратор (ШхВхГ, мм / Вес, кг)	Нагревательный элемент (Напряжение / Мощность)	Нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / Вес, кг)	Торцеватель электрический (Напряжение / Мощность)	Торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / Вес, кг)	Бокс нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / Вес, кг)
 <p>CNC 160</p>	Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полимерных труб диаметром от 40 до 160 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена в автоматическом режиме согласно технологии сварочного процесса по ГОСТ Р ИСО 55276-2012. Аппарат оснащен системами контроля температуры, давления, высоты первичного грата, контакта сварочных поверхностей и времени сварочного процесса. Применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции опасных производственных объектов газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем. Оборудование сертифицировано Накс.	40 - 160	160 CNC 160 CNC ECO Центратор Нагреватель Торцеватель электрический Гидростанция CNC Устройство для автоматического извлечения нагревательного элемента Бокс Зажим для втулок под фланец Вкладыши Ø 40, 50, 63, 75, 90,110, 125, 140 мм	3	179	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	695x540x420 / 60	1000x1000x730 / 89	760x350x410 / 62	220 В / 1,3 кВт	460x360x200 / 8	220 В / 0,9 кВт	315x420x290 / 13	315x380x360 / 9
 <p>CNC 225</p>	Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полимерных труб диаметром от 63 до 225 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена в автоматическом режиме согласно технологии сварочного процесса по ГОСТ Р ИСО 55276-2012. Аппарат оснащен системами контроля температуры, давления, высоты первичного грата, контакта сварочных поверхностей и времени сварочного процесса. Применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции опасных производственных объектов газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем. Оборудование сертифицировано Накс.	63 - 225	225 CNC 225 CNC ECO Центратор Нагреватель Торцеватель электрический Гидростанция CNC Устройство для автоматического извлечения нагревательного элемента Бокс Зажим для втулок под фланец Вкладыши Ø 63, 75, 90,110, 125, 140, 160, 200 мм	4	196	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	695x540x420 / 60	1000x1050x810 / 100	760x370x450 / 72	220 В / 1,9 кВт	460x420x200 / 10	220 В / 1,3 кВт	370x480x350 / 15	360x430x360 / 11
 <p>CNC 315</p>	Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полимерных труб диаметром от 75 до 315 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена в автоматическом режиме согласно технологии сварочного процесса по ГОСТ Р ИСО 55276-2012. Аппарат оснащен системами контроля температуры, давления, высоты первичного грата, контакта сварочных поверхностей и времени сварочного процесса. Применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции опасных производственных объектов газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем. Оборудование сертифицировано Накс.	75 - 315	315 CNC 315 CNC ECO Центратор Нагреватель Торцеватель электрический Гидростанция CNC Устройство для автоматического извлечения нагревательного элемента Бокс Зажим для втулок под фланец Вкладыши Ø 75, 90,110, 125, 140, 160, 200, 225, 250, 280 мм	5	239	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	695x540x420 / 60	1000x1150x1000 / 125	760x550x455 / 93	220 В / 2,9 кВт	500x510x200 / 15	220 В / 1,3 кВт	460x540x350 / 26	440x500x360 / 13