



 welltechs.ru

 info@welltechs.ru

 +7 (499) 649 67 68



**АЗОТНЫЕ И ВОЗДУШНЫЕ
СТАНЦИИ НА ШАССИ**

О КОМПАНИИ



Компания **ВЭЛТЕКС** – это производство, поставка и полное обслуживание азотно-компрессорных станций. Начиная с даты основания в 2014 году, компания сразу проявила себя как **надежное и устойчивое предприятие**, зарекомендовав себя как сильный и опытный партнер на рынке компрессорного оборудования.

ВЭЛТЕКС специализируется на производстве компрессорного оборудования премиум-сегмента и предоставлении услуг в комплексе: от разработки и производства азотных и воздушных станций до ввода оборудования в эксплуатацию, гарантийного и постгарантийного обслуживания.

Приоритетом в работе **ВЭЛТЕКС** является сокращение материальных и временных издержек для заказчика вне зависимости от отрасли, труднодоступности производства и удаленности объекта. Компания стремится стать лидером в своей области за счет надежного и проверенного оборудования. Одной из главных целей является налаживание долгосрочных партнерских отношений путем предоставления качественного продукта.

Компания **ВЭЛТЕКС** имеет высококвалифицированный штат технических и производственных специалистов, свои производственные, механосборочные и испытательные цеха, складские и офисные помещения, ряд плановых контрактов и договоренностей с клиентами на сотрудничество, а также обладает высокой деловой репутацией в сфере производства и реализации азотных и воздушных компрессорных станций.

ООО «ВЭЛТЕКС» является **отечественным производителем**, все комплектующие, используемые при производстве, либо **российского производства**, либо поставляются из дружественных юрисдикций.

Компания проводит непрерывные мероприятия для более углубленного импортозамещения компонентов компрессорных и азотных установок и максимально возможного снижения доли импортируемых комплектующих.

В связи с этим компания **ВЭЛТЕКС чувствует себя уверенно на рынке**, имеет возможности охвата большей части рынка, а также роста и развития. В ближайшее время потенциал рынка будет увеличиваться, а вместе с ним – возможности и перспективы компании **ВЭЛТЕКС**.



АЗОТНЫЕ И ВОЗДУШНЫЕ СТАНЦИИ

Азотные и воздушные станции могут быть выполнены в зависимости от нужд и потребностей клиента:

ЦЕХОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Там, где в производственных помещениях (цехах) имеется достаточное количество пространства, имеет смысл рассматривать применение компрессорной установки в цеховом исполнении.



Этот вид исполнения позволяет применять только непосредственно технологическое оборудование установки без дополнительных систем, так как используются имеющиеся в цеху системы (вентиляция, отопление, освещение и прочие).

! Предназначены для работы в условиях положительных температур.

УСТАНОВКИ НА ОБЩЕЙ РАМЕ

Компрессорные установки на общей металлической раме (SKID) являются «компромиссным» вариантом между блочно-модульным и цеховым исполнением. Сочетают в себе мобильность (в пределах предприятия) и меньшую по сравнению с блочно-модульными установками стоимость, за счет отсутствия систем жизнеобеспечения, но при этом оборудование обвязано трубопроводом.

Они позволяют обеспечивать азотом / сжатым воздухом потребителей любой промежуток времени и перемещаться в пределах цеха, здания, предприятия в зависимости от потребности.

! Предназначены для работы в условиях положительных температур.



МОДУЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Это вид сочетает в себе гибкость применения, автономность и надежность эксплуатации на любых объектах в различных климатических условиях.

Все блочно-модульные установки компании **ВЭЛТЕКС** проектируются таким образом, чтобы не иметь ограничений по транспортно-габаритным характеристикам.

Блочно-модульные установки производства компании **ВЭЛТЕКС** могут быть практически любой производительности в зависимости от потребности в азоте / сжатым воздухе.



ПЕРЕДВИЖНЫЕ УСТАНОВКИ

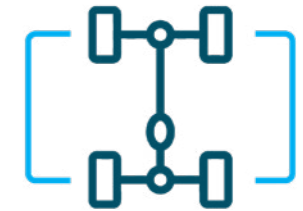
Самоходные или буксируемые (передвижные) азотные и воздушные компрессорные установки применяются в тех случаях, когда требуется работа установки непродолжительное время (от нескольких часов до нескольких месяцев) на разных объектах или их группах, например на нефтяных и газовых скважинах.



Мобильность



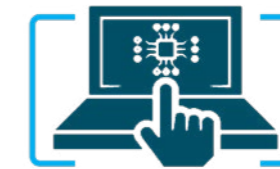
Автономная работа



Различное исполнение: на шасси, прицепе или полуприцепе



Повышенная энергоэффективность



Современная интеллектуальная система управления



Гарантия и качество

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРЕДВИЖНЫХ УСТАНОВОК



Данные установки сочетают в себе высокую **мобильность и автономность**, что делает их применение достаточно гибким и универсальным. Передвижные компрессорные установки располагаются **на шасси автомобилей, прицепов или полуприцепов** в соответствии с пожеланиями заказчика.

Наши установки, как правило, могут как крепиться **непосредственно к раме шасси**, так и изготавливаться **под крепления контейнеровозов (фитинги)**, что обеспечивает **гибкость использования шасси установки** в зависимости от времени загрузки оборудования. Это, в свою очередь, позволяет существенно экономить на затратах эксплуатации парка автотехники.

Современные системы микропроцессорной автоматики обеспечивают широчайшие возможности по контролю и управлению работой установок. Установки могут объединяться в общую сеть и работать как комплекс устройств, способны передавать данные об их состоянии, параметрах работы, расходе топлива, местонахождении. Они легко интегрируются с системами наблюдения ГЛОНАСС/GPS. Данные могут передаваться автоматически на общий диспетчерский пульт подразделения, отдела, компании, а также сигнализировать о сбоях и авариях в сервисные службы.

САМОХОДНЫЕ УСТАНОВКИ НА ШАССИ АВТОМОБИЛЯ

Данный вид исполнения может быть реализован на шасси КамАЗ, Урал, МЗКТ, Scania, Shacman, JAC, FAW и других – в зависимости от массогабаритных характеристик станций и от требований проходимости.

Помимо большей **мобильности и практичности**, важным критерием в данном исполнении является **автономность** использования передвижных установок, которая достигается за счет применения в качестве силовой установки дизельного или газопоршневого привода.

Каждая установка имеет в своем составе топливный бак увеличенной емкости с возможностью использования баков шасси, а для газопоршневых приводов имеется возможность подключения к газоснабжающим сетям с давлением от 2 до 250 кгс/см².



ПЕРЕДВИЖНЫЕ НЕСАМОХОДНЫЕ УСТАНОВКИ

Одним из вариантов передвижных компрессорных установок также являются **несамоходные установки**:

- на прицепе;
- на салазках.



Передвижной тип установок необходим там, где нет возможности использовать стационарные установки либо использование установки носит кратковременный характер.

Исполнение установок различается в зависимости от условий эксплуатации и от типа решаемой задачи:

- для большинства современных производств – **винтовые компрессоры** удовлетворяют максимальное количество наиболее распространенных потребностей клиента;
- для установок, где требуется высокое давление, применяются **поршневые компрессоры**.

Очень часто требуются установки, где необходимо использовать винтовой и поршневой компрессор совместно.

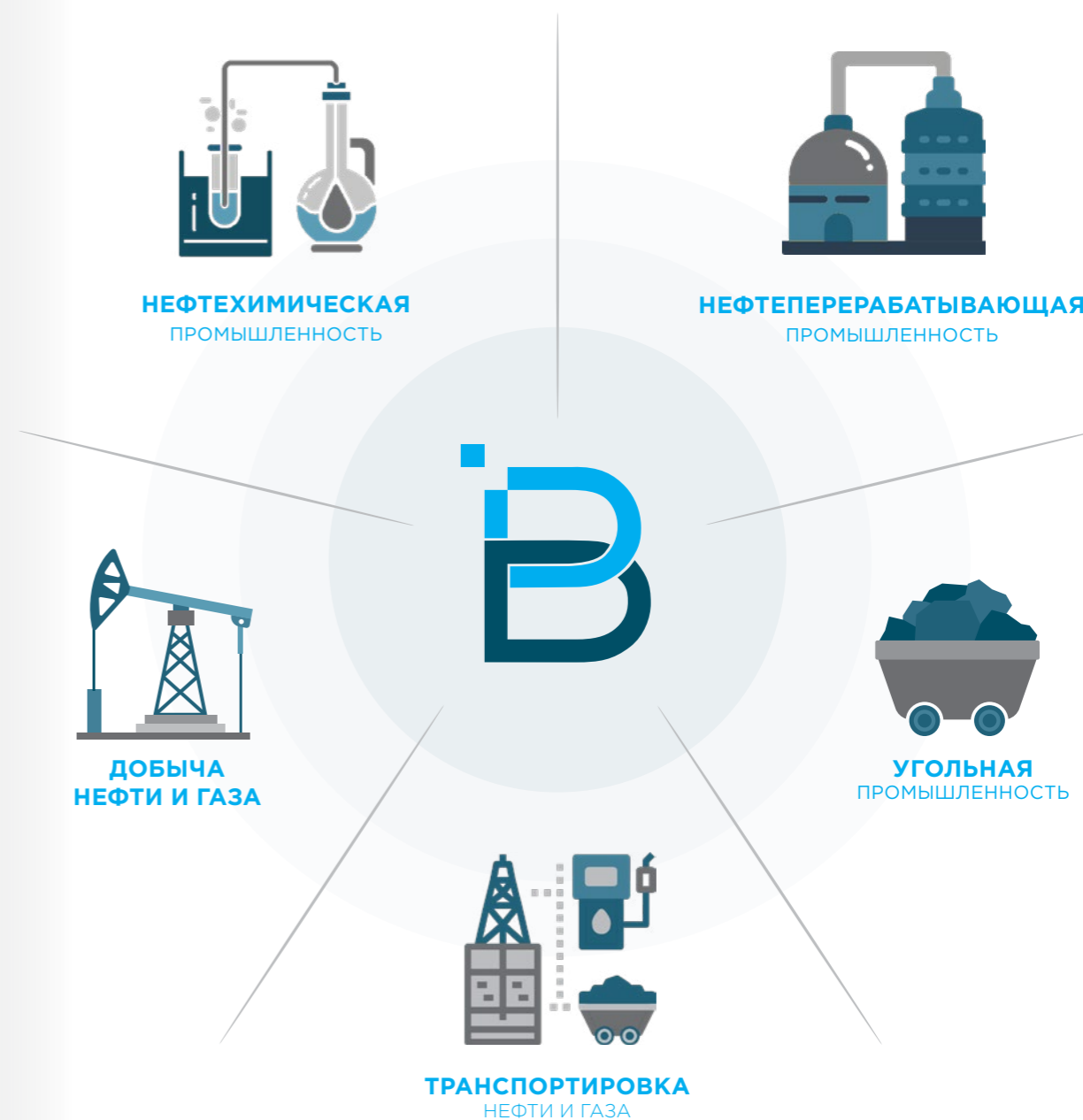
Именно поэтому, в зависимости от потребностей и запросов клиента, **ВЭЛТЕКС** реализует **любой необходимый проект** азотных и воздушных компрессорных станций, как по техническим параметрам, так и по типу исполнения.



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ УСТАНОВОК НА ШАССИ

Передвижные компрессорные станции **применяются для оперативного обеспечения труднодоступных объектов сжатым воздухом или азотом**, а также когда требуется работа установки непродолжительное время (от нескольких часов до нескольких месяцев) на разных объектах или их группах, например на нефтяных и газовых скважинах.

Чаще всего передвижные установки на шасси применяются в следующих областях:



ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТАНЦИЙ

ИНЕРТИЗАЦИЯ И ОСУШКА ТРУБОПРОВОДА АЗОТОМ

При добыче нефти и газа азот применяется на многих стадиях, поскольку это инертный газ, который не вступает в реакции с другими смесями, являясь пожаробезопасным. Азот применяется для инерттизации трубопроводов. Это необходимо для тщательной прочистки стенок конструкции, где проходит газ/нефть. Инертизация производится с целью удаления кислорода, влаги, а также для создания защитной атмосферы перед применением огневых или ремонтных работ на трубопроводе.

Процесс инерттизации осуществляется путем подсоединения линии подачи инертного газа (азота) к колонне с трубами через специальные вентили или задвижки с использованием съемных частей или гибких шлангов.



Осушка трубопровода азотом – это процесс удаления влаги из газов и газовых смесей, который предшествует транспортировке нефти / природного газа по трубопроводу.

Осушка трубопровода происходит сразу после гидравлических испытаний, она необходима для исключения загрязнения транспортируемого газа, возникновения реакции жидкости с газом и начала процесса коррозии в трубопроводе (коррозия также может возникнуть во время транспортировки к месту монтажа из-за неизбежного контакта с атмосферной влагой). Именно поэтому продувка азотом является финальным этапом перед эксплуатацией, который необходимо проводить тщательно, так как обнаруженные уже после запуска газовой станции неисправности потребуют намного больше материальных средств для их устранения.

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АЗОТНОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ. СОЗДАНИЕ ИНЕРТНОЙ СРЕДЫ

Азотное пожаротушение широко применяется для профилактики и устранения взрывов и пожаров на предприятиях нефтегазовой, нефтехимической, угольной промышленности.

Азотное пожаротушение осуществляется азотными станциями путем подачи газообразного азота в помещение/шахту/резервуар, где произошел пожар или взрыв.

Работающие установки создают среду с низким уровнем кислорода, в котором процесс горения становится невозможным.

Азотное пожаротушение эффективно и надежно: пожар можно ликвидировать в считанные секунды и вне зависимости от удаленности очага возгорания. Очень часто данный способ тушения пожара и предотвращения взрывоопасных процессов является единственно возможным вариантом, поскольку применим для тушения труднодоступных мест.

Использование азота в промышленности связано с созданием инертной среды, что позволяет обеспечить безопасность технологических процессов:

- в первую очередь азот применяется в условиях повышенной взрыво- и пожароопасности;
- в любом производстве инертная среда необходима для транспортировки и хранения легкоокисляемых продуктов и для создания пожаробезопасной среды;
- в угольной промышленности азот позволяет создавать в горном пласте безопасное давление, взрывобезопасную среду;
- при транспортировке нефтепродуктов азот помогает удалить лишнюю влагу и газы из трубопровода и предохранить продукты от порчи, а оборудование – от быстрого износа.



ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТАНЦИЙ

■ ГАЗЛИФТНЫЙ СПОСОБ ДОБЫЧИ НЕФТИ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ СКВАЖИН

На сегодняшний день добыча нефти газлифтным способом – самый актуальный метод на территории России. Для газлифта в качестве газа используется газообразный азот, который получают из атмосферного воздуха сразу на месте эксплуатации, используя азотные станции.

Газлифтный метод добычи нефти происходит следующим образом: в скважину опускают колонну, состоящую из одной или нескольких труб, и вниз через них подают азот, который начинает смешиваться с нефтью, в результате чего понижает ее плотность, и нефть вытесняется на поверхность.

! Чем больше газа введено в скважину, тем меньше будет плотность нефти.

Такой способ наиболее безопасен по причине того, что азот является инертным газом, и во время процесса добычи нефти из скважин риск минимален.



■ КОНСЕРВАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ЕМКостей АЗОТОМ

Азот – инертный газ, который обладает свойствами, необходимыми для обеспечения защиты оборудования и емкостей от порчи. С поддержанием небольшого избыточного давления он предотвращает доступ влажного воздуха и других агрессивных газов в консервируемый объем. Достигается это благодаря использованию азотной станции.

Азот рекомендуется применять для консервации:

- изделий из черных и цветных металлов в периоды ремонта и резерва оборудования, с целью предотвращения стояночной коррозии;
- оборудования химических производств, используемого для работы во взрывоопасной среде;
- трубопроводов при подготовке к вводу в эксплуатацию, что позволяет вытеснить пары воды и кислорода для предотвращения окисления внутренней поверхности труб.



КЛАССИЧЕСКИЙ

АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ



АГС-320.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конечный продукт	Азот / сжатый воздух
Конструктивное исполнение	Блочно-модульное на шасси (6x6)
Тип привода	Дизельный
Производительность объемная	300 нм ³ /час (азот)
Концентрация азота	90/95 %
Давление на выходе установки	Азот - до 100 бар (изб.)
Схема компримирования	Поршневой компрессор, 4 ступени
Габаритные размеры (с учетом шасси)	8600x2550x3850 мм
Тип метода разделения воздуха	Мембранный блок МГМ
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂
Тип автоматики	Микропроцессорная, с выходом на верхний уровень

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

НА ШАССИ ОТ ВЭЛТЕКС



АГС-620.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конечный продукт	Азот / сжатый воздух
Конструктивное исполнение	Блочно-модульное на шасси (8x8)
Тип привода	Дизельный
Производительность объемная	600 нм ³ /час (азот)
Концентрация азота	90/95 %
Давление на выходе установки	Азот - до 250 бар (изб.)
Схема компримирования	Поршневой компрессор, 6 ступеней
Габаритные размеры (с учетом шасси)	10300x2550x3850 мм
Тип метода разделения воздуха	Мембранный блок МГМ
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂
Тип автоматики	Микропроцессорная, с выходом на верхний уровень

ПРЕИМУЩЕСТВА КЛАССИЧЕСКОГО МОДЕЛЬНОГО РЯДА АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ НА ШАССИ ОТ ВЭЛТЕКС

Данный вид установок **ВЭЛТЕКС** – классического типа сочетает в себе отличное качество оборудования, удовлетворение всех потребностей заказчика, при этом имеет ряд существенных технических преимуществ перед аналогичными моделями на рынке.



Огромное преимущество **ВЭЛТЕКС** – это применение не релейной, а **современной микропроцессорной системы автоматки.**

Система автоматки **контролирует** все необходимые параметры станции: температуру и давление воздуха на входе в газоразделительный блок, концентрацию кислорода и давление азота на выходе из газоразделительного блока станции, а также параметры дизельного привода.

Система автоматки дизельного привода интегрирована в шкаф управления установки.

Экономия времени на подготовку к работе установки, высокая степень готовности к запуску в работу.

Автоматический выход на заданные параметры по чистоте азота и давлению реализован одним нажатием.

ПЛК (программируемый логический контроллер) вибро- и морозостойкий.

Применение полной автоматизации технологического процесса получения азота/воздуха.

Автоматическое ведение архива действий оператора и показаний всех датчиков в установке.

Все элементы автоматики рассчитаны на работу при отрицательных температурах.

Наличие цветной сенсорной панели с мнемосхемами упрощает мониторинг основных параметров установки.



Сенсорная панель морозостойчива.



Система автоматически отслеживает нештатные ситуации в работе установки и в случае необходимости производит безопасный останов станции.

Автоматическое ведение журнала событий и контроль неисправности элементов управления.

Учет времени наработки станции и отслеживание межсервисного интервала.

Освещение пульта управления и подкапотного пространства.

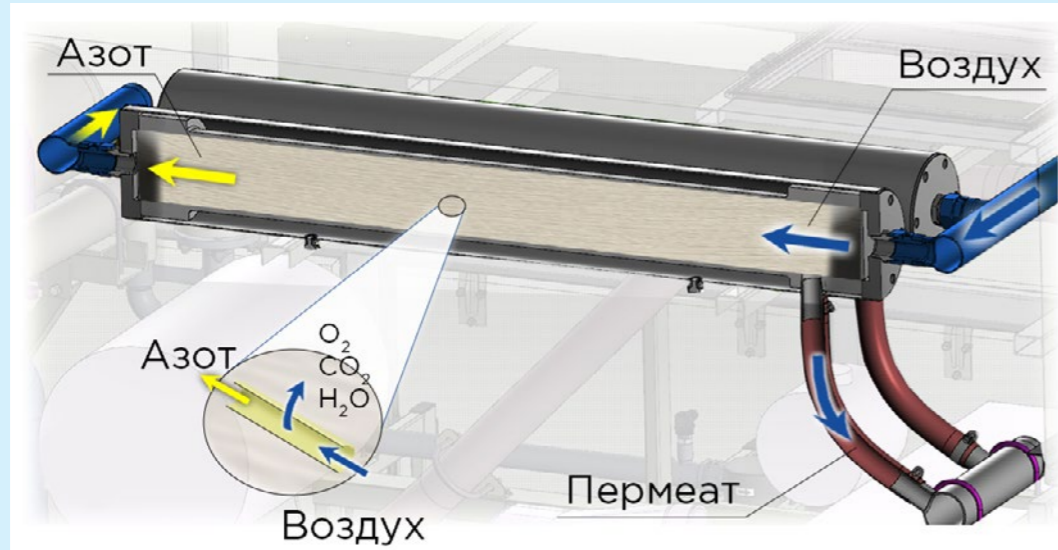
Система защиты от аварий и блокировок не позволяет запустить установку в случае критических значений контролируемых параметров.

Система защиты газоразделительного блока обеспечивает автоматическое отключение, если:

- скорость изменения давления воздуха на входе в ГРБ выше установленной;
- температура воздуха на входе в ГРБ выше установленного значения;
- скорость изменения температуры воздуха на входе в ГРБ выше установленной;
- температура окружающего воздуха ниже допустимого;
- температура корпуса нагревателей выше допустимой;
- нагреватели вышли из строя.

Управление работой станции в автоматическом режиме обеспечивает подачу азота потребителю при остаточной концентрации кислорода ниже или равной установленной и выброс азота в атмосферу при концентрации кислорода выше установленной.

Одно из важных преимуществ установок – это применение запатентованного газоразделительного блока с полволоконными мембранами – **ВЭЛТЕКС МГМ**.



МГМ обеспечивает получение потока сжатого азота требуемых параметров.

Мембранный газоразделительный модуль занимает значительно меньше места по сравнению с аналогичными блоками.

Мембраны установлены в едином корпусе – таким образом, необходимость в общем коллекторе пермеата отпадает.

Датчик температуры установлен непосредственно перед входом в мембрану, что способствует более точному определению, а также регулированию температуры.

Теплый пермеат из каждой мембраны сбрасывается внутрь корпуса. Поэтому мембраны постоянно находятся в тепле, что сокращает время выхода мембранного газоразделительного модуля на рабочий режим, а также защищает мембраны от внешних факторов (сквозняки, потоки холодного воздуха, механические повреждения).

Корпус утеплен изнутри (а также снаружи – при использовании в отрицательной температурной среде).

Утепление корпуса, утепление коллектора подвода исходной газовой смеси (в месте, где установлен нагревательный элемент), нахождение мембран в среде теплого пермеата – **все это увеличивает энергоэффективность** мембранного газоразделительного модуля, что в итоге **уменьшает потребляемую мощность** нагревательных элементов, необходимую для прогрева мембран и поддержания стабильной температуры исходной подаваемой газовой смеси.

Применена система очистки воздуха, в которую входят влагоотделитель и четыре фильтра со степенью очистки воздуха до 0,005 мкм.

Такая степень очистки соответствует требованиям к воздуху, предъявляемым фирмами, выпускающими мембранные газоразделительные модули на полых волокнах.



Подсветка наиболее важных узлов и приборов установки обеспечивает удобство эксплуатации.



Надежное соединение компрессора с двигателем (не выходит из строя, как на аналогичных моделях станций на рынке).

Все открытые движущиеся части станции имеют защитные ограждения.

Для работы в климатических зонах с пониженными температурами установки снабжены подогревателями подкапотного пространства, а также предпусковыми подогревателями привода и компрессора. Блок охлаждения установки имеет переключаемые режимы для «летней» и «зимней» эксплуатации. Для работы в климатических зонах с повышенными температурами установки оснащены увеличенным блоком охлаждения привода и компрессора.



Таким образом, классический вариант азотных станций на шасси от **ВЭЛТЕКС** идеально подходит для тех, кто ценит качество, надежность и эффективность. Установки сочетают в себе эффективные экономические решения, современный подход и удобство пользования.

ИННОВАЦИОННЫЙ

АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ



ВОЗДУХ
БЕЗМАСЛЯНЫЙ
КЛАСС 0
ГОСТ Р ИСО 8573

АГС-600.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конечный продукт	Азот / сжатый воздух
Конструктивное исполнение	Блочно-модульное на шасси (8x8)
Тип привода	Дизельный
Производительность объемная	600 нм ³ /час (азот) 1380 нм ³ /час (воздух)
Концентрация азота	95/98 %
Давление на выходе установки	Воздух - 10 бар (изб.) Азот - 8 бар (изб.) Азот - до 250 бар (изб.) стандарт до 400 бар (изб.) опция
Схема компримирования	- Винтовой безмасляный компрессор - Трехступенчатый, дожимной поршневой компрессор
Габаритные размеры (с учетом шасси)	10400x2550x3980 мм
Тип метода разделения воздуха	Мембранный блок МГМ
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂
Учет производительности	Расходомер
Тип автоматики	Микропроцессорная, с выходом на верхний уровень

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

НА ШАССИ ОТ ВЭЛТЕКС



ВОЗДУХ
БЕЗМАСЛЯНЫЙ
КЛАСС 0
ГОСТ Р ИСО 8573

АГС-1200.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конечный продукт	Азот / сжатый воздух
Конструктивное исполнение	Блочно-модульное на шасси+прицеп (8x8+прицеп трехосный)
Тип привода	Дизельный
Производительность объемная	1200 нм ³ /час (азот) 2760 нм ³ /час (воздух)
Концентрация азота	95/98 %
Давление на выходе установки	Воздух - 10 бар (изб.) Азот - 8 бар (изб.) Азот - до 250 бар (изб.) стандарт до 400 бар (изб.) опция
Схема компримирования	- Винтовой безмасляный компрессор - Трехступенчатый, дожимной поршневой компрессор
Габаритные размеры (с учетом шасси)	19000x2550x3850 мм
Тип метода разделения воздуха	Мембранный блок МГМ
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂
Учет производительности	Расходомер
Тип автоматики	Микропроцессорная, с выходом на верхний уровень

ПРЕИМУЩЕСТВА ИННОВАЦИОННОГО МОДЕЛЬНОГО РЯДА АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ НА ШАССИ ОТ ВЭЛТЕКС



АГС 600.1 и **АГС 1200.1** – первые установки на сегодняшний день в мире, сочетающие высокую мобильность, надежность, высокий уровень автоматизации, гибкость применения и высокое качество среди всех имеющихся аналогов в данной области.

Данные установки используются в основном в процессах добычи и транспортировки нефти и газа, строительстве скважин и трубопроводов, а также могут быть использованы при проведении операций по азотированию, осушению и испытаниям технологических установок в различных отраслях промышленности.

Надежность изделий во многом определяется их стойкостью к воздействию внешней среды, вероятность безотказной работы компрессора за год эксплуатации в период до капитального ремонта не менее 0,92 при соблюдении требований эксплуатационной и ремонтной документации. Назначенный ресурс до капитального ремонта компрессоров – до 12 лет.

Данные станции существенно повышают выгоду от применения как **за счет экономии затрат** на эксплуатацию установки (вследствие снижения стоимости жизненного цикла и эксплуатационных расходов), так и **за счет повышения скорости и эффективности** технологических процессов, в которых она применяется.

Инновационный модельный ряд станций уникален, обладает неоспоримым рядом преимуществ, которые делают процесс работы в промышленной области современным, экономичным, а главное – эффективным.



В состав установок входит запатентованный инновационный энергоэффективный мембранный газоразделительный модуль **ВЭЛТЕКС МГМ** (Патент № 181320).
Подробная информация на стр. 18-19.

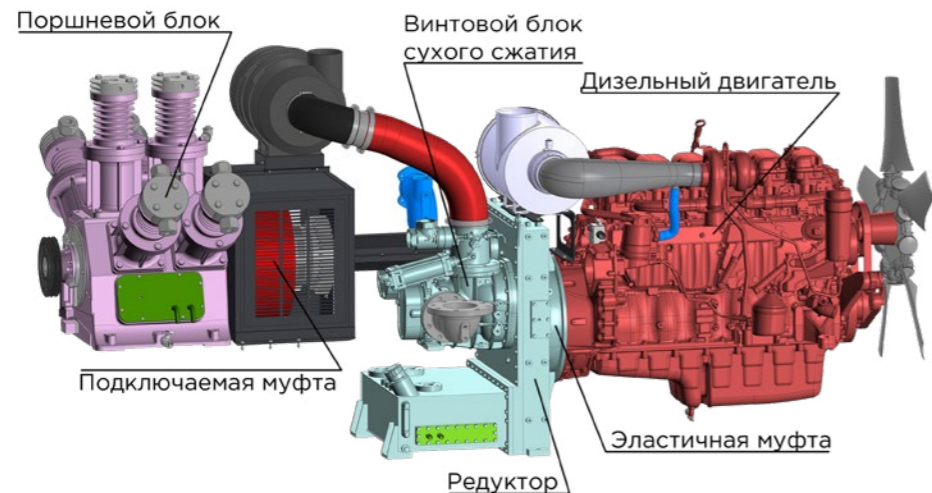
Современная микропроцессорная система автоматизации, которая контролирует все необходимые параметры станции, отслеживает нештатные ситуации в работе установки и в случае необходимости производит безопасный останов станции; архивирует все неисправности и события.
Подробная информация на стр. 16-17.

Содержит запатентованный комбинированный двухступенчатый компрессор **ВЭЛТЕКС** (Патент № 202532).

Применение запатентованного комбинированного двухступенчатого компрессора **ВЭЛТЕКС** (Патент № 202532):

- **безмасляный процесс сжатия воздуха перед разделением;**
- наивысшее качество воздуха, без примеси масел (Класс 0);
- низкие эксплуатационные расходы (за счет увеличения интервала замены фильтрующего элемента, снижения затрат на техническое обслуживание и удаления масляного конденсата, а также экономии электроэнергии, необходимой для предотвращения падения давления в фильтрах);
- **многорежимность:** безмасляный воздух низкого давления, азот низкого давления до 1 МПа, азот высокого давления до 25 МПа;
- **однорядный дизельный привод** без применения системы сцепления;
- применение инновационного мультипликатора установки, благодаря которому доступно использование одного дизельного привода.

3D-МОДЕЛЬ КОМБИНИРОВАННОГО ДВУХСТУПЕНЧАТОГО КОМПРЕССОРА ВЭЛТЕКС



Благодаря использованию **безмасляного винтового компрессора**, отсутствует эффект деградации волокон мембранных картриджей – соответственно, газоразделительный модуль рассчитан на весь срок эксплуатации станции, что существенно снижает стоимость жизненного цикла изделия.

Налажены автоматическая система продувки линий конденсата, «консервация» линий конденсата и газоразделительного блока остаточным сухим азотом, вследствие чего исключены повреждения труб при снижении температуры.

Подогреватель воздуха находится перед мембранами, а не перед фильтрами, как в классических передвижных установках, что является более корректным решением, а также увеличивает срок службы фильтров.

Благодаря современным решениям, на установках исключена возможность утечек технических жидкостей.

Внедрена модернизированная система автоматики, контролирующая все параметры, необходимые для работы установки, в т.ч. параметры дизельного привода.

Таким образом, **инновационный вариант азотных станций на шасси от ВЭЛТЕКС** подходит для компаний, понимающих необходимость модернизации и применения инновационных подходов в технологических процессах, решающих ряд экономических вопросов, такие как **повышение производительности и уменьшение эксплуатационных расходов**.

Данные инновационные азотные установки от **ВЭЛТЕКС** уникальны и являются наиболее эффективными на рынке азотных станций на сегодняшний день.

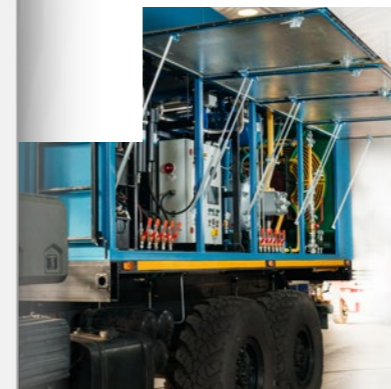
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

РЕШЕНИЯ

Все установки компании ВЭЛТЕКС, как классические варианты, так и инновационные модели, продуманы и функциональны. Для каждого вида установок предусмотрены уникальные технологические решения и удобство эксплуатации.



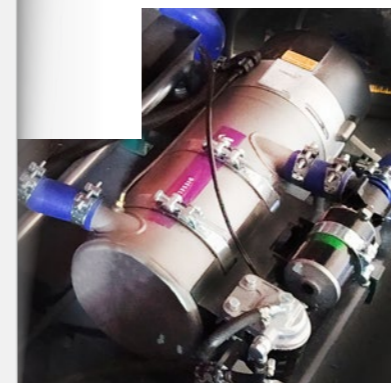
Внутренняя эргономичность. Компонировка внутреннего пространства установки позволяет оператору иметь беспрепятственный доступ ко всему оборудованию установки, облегчает заливку технических жидкостей, упрощает настройку смазочной станции, а также обслуживание дизельного двигателя и компрессора.



Откидные панели, поднимающиеся вверх, имеющие самостопающиеся упоры, открывают для оператора полный обзор установки и ее агрегатов. Надежное крепление упоров не допустит самопроизвольного закрытия панелей от ветра и снега.



Доступно 2 вида открытия (под 45 и 90 градусов).



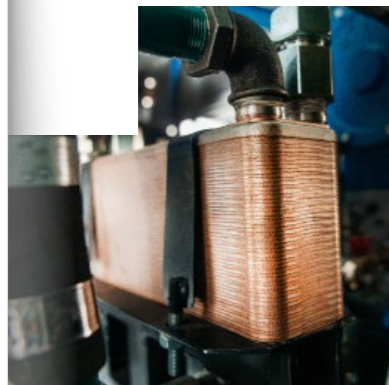
Возможность подогрева технологических жидкостей и систем автоматики от ПЖД (жидкостный подогреватель двигателя) на ходу.



Необходимая опция для работы в климатических зонах с пониженными температурами.



Фитинги, подлежащие локальной замене. Широкое применение получили современные решения применения трубопроводов без использования сварных соединений. Использование быстроразъемных соединений и оцинкованного трубопровода позволяет без труда производить обслуживание и ремонт оборудования КИПиА и ЗРА (запорно-регулирующей арматуры).



Теплообменник масла. Для охлаждения масла компрессора используется паяный медный теплообменник с высокой эффективностью теплообмена и малыми габаритами.



Теплообменник предварительного охлаждения инертной смеси. Уменьшает температуру газа, входящего в последнюю ступень поршневого компрессора, что помогает продлить срок службы цилиндрико-поршневой группы.



Лестницы на торцах установки, позволяющие легко подняться наверх, к люкам, для доступа к тяжелым элементам станции.

Предусмотрено размещение на задней части станции, а также съемных лестниц на передней части установки.



Система всасывания воздуха. Новая конструкция системы всасывания воздуха компрессора имеет двухступенчатый воздушный фильтр и позволяет не выводить всасывающий патрубок под пол рамы установки, что дает возможность для свободного вылета колеса шасси.




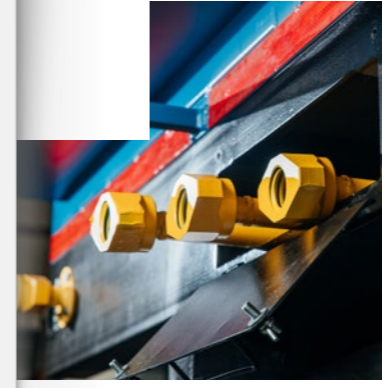
Алюминиевый бак. Преимуществами алюминиевого топливного бака являются его коррозионная стойкость и малый вес, в отличие от стального топливного бака.

Повышенная емкость бака обеспечивает бесперебойную работу установки более 12 часов непрерывно при заданной концентрации, максимальных давлении и производительности.



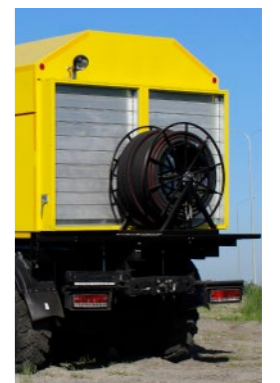
Дополнительная площадка. Технологическая площадка позволяет крепить и перевозить инструментальные ящики и различные приспособления для работы и обслуживания установки.

 Данная опция обговаривается с заказчиком (ее размеры, размещение).



Пеналы для манифольдов. Пенал помогает вместить до 50 метров стальных труб (манифольдов) для подключения к объектам заказчика.

При использовании **гибких манифольдов** есть возможность их размещения на дополнительной небольшой платформе на катушке (бобине).



ПОЧЕМУ ИМЕННО «ВЭЛТЕКС»

ВЭЛТЕКС – это современные, инновационные решения в сфере компрессорных и азотных станций. Помимо качественного технического исполнения, где используются самые технологичные и запатентованные варианты, компания продумывает и модернизирует внутреннюю и внешнюю эргономичность.

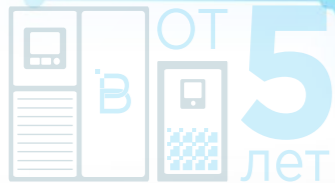
ВЭЛТЕКС обеспечивает производство и реализацию качественного промышленного оснащения, которое служит максимально длительное время без ремонтных и сервисных работ. Компания заботится как о производстве заказчиков и их рентабельности, так и об их сотрудниках, работающих непосредственно с оборудованием, предусматривая удобство использования установки.

Компания **ВЭЛТЕКС** – это премиум-сегмент на рынке компрессорного оборудования и азотных станций, на шаг впереди в своей рыночной нише. Компания понимает необходимость постоянного роста и развития в сфере промышленного оборудования, особенно в нынешних условиях ограниченного импорта. Важно следовать высочайшим требованиям мирового стандарта, не стоять на месте и развивать отечественную промышленность.

Чем раньше рынок промышленности в различных отраслях (нефте-, газо- и угольной промышленности) перенастроит деятельность на повышение профессионального уровня технической оснащенности и инновационности, тем быстрее поднимется уровень российского промышленного сектора, который будет современнее и конкурентоспособнее в сравнении с импортными производителями.

ВЭЛТЕКС стремится стать лидером и новатором на российском рынке компрессорного оборудования и азотных станций, как **за счет современных и технологичных решений**, что в свою очередь сказывается **на высочайшем качестве** производимого оборудования, так и **за счет налаживания долгосрочных партнерских отношений**.

Компания нацелена на **максимальное удовлетворение потребностей заказчиков, создавая основу качественного и современного развития российской промышленности**.



ВЭЛТЕКС
Компрессор. Производство. Инжиниринг.

**ПОЛУЧИТЬ ПОДРОБНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ**



Оперативное письмо



Быстрый звонок



Скачать опросный лист